Инструментальная логистика

– разумный подход к повышению производительности

Эффективное управление вашим инструментом

В среднем 20% своего рабочего времени оператор тратит на поиск инструмента, а 15% всех запланированных работ откладывается из-за отсутствия необходимого инструмента. Считается, что высокая производительность – это результат повышения режимов резания или эффективного использования оборудования, но не менее важным фактором является организованное управление инструментальным обеспечением.

Мы рассматриваем инструментальную логистику с трех сторон:

Наличие инструмента

Почти на каждом производстве около 30% инструментальных запасов не контролируется. Поиск нужного инструмента, заказ нового инструмента и ожидание доставки являются самыми обычными повседневными делами. Вы спросите, какая альтернатива? Необходимый инструмент в нужном месте в нужное время!

Эффективность процесса

Рационализация инструментооборота с помощью системы AutoTAS или аппаратов выдачи инструмента позволит вам повысить эффективность за счет экономии по четырем основным направлениям:

- Сокращение затрат на инструментальное обеспечение
- Сокращение времени простоя оборудования
- Быстрое и простое получение инструмента
- Сокращение времени производственного цикла на всех этапах

Используемый капитал

Количество и номенклатура инструментов на складе оказывают огромное влияние на капитальные затраты. Благодаря легкодоступной системе отчетности вы всегда сможете контролировать стоимость запасов, потребление инструментов и будущие потребности. Еще одной функцией системы является определение наиболее затратных областей и наименее ходовых позиций.

Решения для инструментальной логистики

Существует широкий спектр решений различного назначения: от универсальных открытых складов без управления доступом до закрытых инструментальных шкафов полного контроля. Подобное разнообразие предложений позволяет компаниям любого размера и типа производства выгодно инвестировать в решения для инструментальной логистики.

Какое бы решение вы ни выбрали, вы получите:

- Контроль над уровнем запасов
- Информацию о наличии инструмента на складе
- Контроль затратной и неходовой продукции
- Сокращение затрат на управление

План действий

Мы начинаем нашу работу с анализа состояния вашего склада, чтобы выявить ваши потребности. Затем следуют три шага, которые помогут вам наладить долгосрочный контроль и управление запасами инструмента.
Для использования всего потенциала нового решения необходимо не только внедрить его, но и обучить сотрудников, как им пользоваться.

Исследование

- Анализ состояния склада
- Определение потребностей

Рекомендации

- Рекомендация решения

Утверждение

- Утверждение технических и коммерческих решений
- Тестирование

Внедрение

- Рационализация инструментального обеспечения
- Внедрение решения для инструментальной логистики
- Обучение
- Проверка и последующий контроль

За дополнительной информацией обращайтесь в ближайшее представительство Sandvik Coromant или к нашему региональному дистрибьютору!

Пример из практики заказчика

Крупный бразильский производитель грузовых машин обратился в региональное представительство Sandvik Coromant с просьбой оптимизировать складские запасы и улучшить их контроль. Мы внедрили систему AutoTAS для обеспечения эффективного управления инструментом на всех уровнях: начиная от оператора, пользующегося инструментами, до отдела снабжения, заказывающего новый инструмент, и далее до инструментального склада и заканчивая опять оператором. Через шесть месяцев мы сократили уровень необходимых складских запасов на 73%.

Результаты:

- Сокращение складских запасов
- Сокращение времени поиска инструмента
- Сокращение работ, отложенных из-за отсутствия инструмента
- Контроль над инструментооборотом

Тест по выдаче инструмента в Швеции

Чтобы протестировать наше решение EasyPick (специальный интерфейс AutoTAS) для быстрого выбора и получения инструмента, мы попросили двух операторов сравнить его с решением конкурента. Один оператор имел опыт работы с обоими решениями, а другой никогда не сталкивался с ними.
Первому для входа в систему EasyPick, поиска, выбора и получения нужного инструмента и выхода из системы потребовалось 15 секунд. У второго осуществление этих действий заняло 30 секунд. Для выполнения того же задания с решением конкурента пришлось потратить вдвое больше времени. Оператору, обладающему опытом работы с данной системой, понадобилось 30 секунд, а оператору без опыта – одна минута.
Вам может показаться, что эта разница совсем несущественна, но посчитайте, сколько раз за день вам приходится брать новый инструмент?

Sandvik Coromant Россия/СНГ
127018, Москва
ул. Полковая, 1, ООО "Сандвик"
www.sandvik.coromant.com/ru
coromant.ru@sandvik.com

C-2940:142 RUS/01 © AB Sandvik Coromant 2012
Бумага подлежит утилизации.

SANDVIK Coromant
Your success in focus